

TEMARIO

1. CONCEPTOS E INTRODUCCIÓN AL GÉNERO DE PUNTO

CONCEPTOS GENERALES

- Historia tricotosa
- Hilaturas
- Maquinaria
- Confección
- Acabado y planchado final

2. PROCESO PRODUCCIÓN GÉNERO DE PUNTO

HILATURA

- Inicio hilatura
- Tipos hilado
- Gruesos (tabla aplicación)
- Materias primas (tabla procedencias)
- Elección adecuada en función resultado conseguir
- Acondicionamiento hilatura proceso producción

MAQUINARIA

- Tipos máquinas: Tricotosa rectilínea, cotton y tricotosa circular
- Tipos tejido: Corte, menguado, integral
- Tipos punto: Liso, perlado, inglés, links, jaquard, punto lleno, calados, trenzas
- Partes tejido: Canalés, mangas, delante, espalda, complementos y accesorios
- Desarrollo tejido
 - Pruebas iniciales (ajustes máquina - hilatura - tejido)
 - Densidad y medidas deseadas
 - Diferencia entre complementos y accesorios

CONFECCIÓN

- Maquinaria confección: overlock, remallosa, máquina unir
- Sistema y proceso tejido corte (proceso y maquinaria)
- Sistema y proceso tejido menguado (proceso y maquinaria)
- Sistema y proceso tejido integral (proceso y maquinaria)
- Características: Ventajas e inconvenientes

ACABADO Y PLANCHADO FINAL:

- Maquinaria lavado y acabado
- Tipos acabado según materia, temperatura y tiempo lavado
- Características acabado final
- Maquinaria planchado industrial
- Sistemas planchado

CONCEPTO Y DATOS FICHA TÉCNICA